

## MIRILLAS DE FLUJO

### DESCRIPCIÓN

Las mirillas de flujo marca ETSA, son un componente vital en las instalaciones de tuberías industriales, permiten visualizar el fluido que esta circulando dentro.

Ideales para monitorear; calor, dirección de flujo, movimiento, color, temperatura y consistencia del material.

Los materiales que utilizamos para la fabricación de nuestras mirillas son de la más alta calidad, parte de nuestro proceso ISO 9001 es procurar que nuestros proveedores estén certificados bajo normas específicas a su producto y se apeguen a los estándares internacionales que les correspondan.

### Usos y ventajas

- Se utilizan en tuberías donde exista fluido de líquidos, polvos, o materiales granulares.
- Visualización a distancia.
- Te permite control de fluido

### Características técnicas

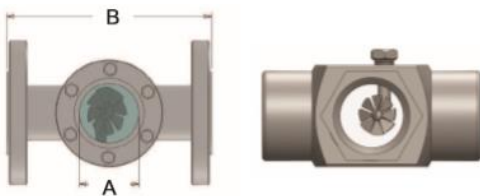


Tabla dimensional			
Tamaño nominal (pulgadas)	Dimensiones en mm		
	A	B	
		Rosca NPT	Brida ANSI
1/2 , 3/4 & 1	32	110	136
1-1/2	52	180	
2	63	200	
2-1/2	78	260	
3	90	290	
3-1/2	102	350	
4	118	390	
6	200	525	

## CODIFICACION DE MIRILLAS DE FLUJO

Ejemplo de modelo: MF-1-R-T-C-B-10B-1

No. De modelo:

<b>MF</b>	<b>1</b>	<b>R</b>	<b>T</b>	<b>C</b>	<b>B</b>	<b>10B</b>	<b>1</b>
	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>F</b>	<b>G</b>

Codificación:

**A) CUERPO MIRILLA:**

0= ACERO AL CARBON 1018  
 1= ACERO INOX. 304  
 2= ACERO INOX. 316  
 3= MONEL  
 4= ALUMINO  
 5= OTRO

**B) INDICADOR DE FLUJO:**

R= ROTOR  
 A= ALETA  
 P= PASO LIBRE  
 G= GOTEO  
 C= CADENA  
 B= BOLAS

**C) TIPO DE CRISTAL:**

T= TERMOTEMPLADO  
 B= BOROSILICATO  
 A= ACRILICO

**D) EMPAQUES DE CIRSTAL:**

C= NEOPRENO  
 E= NORDEL  
 G= GYLON  
 N= LIBRE DE ASBESTO  
 S= GRAFITO CON INSERTO S.S  
 T= TEFLON  
 V= VITON  
 X= OTRO

**E) CONEXIÓN:**

B= BRIDADA R.F.  
 R= ROSCADA NPT.  
 S= SANITARIA  
 D= SOLDABLE

**F) TAMAÑO DE CONEXIONES:**

**i. TAMAÑO:**

02= 1/4"  
 05= 1/2"  
 07= 3/4"  
 10= 1"  
 15= 1 1/2"  
 20= 2"  
 30= 3"  
 60= 6"  
 80= 8"

**ii. CLASE:**

A= NPT.  
 B= 150#  
 C= 300#  
 D= 600#  
 E= 900#  
 F= 1500#  
 G= 2500#  
 S= CLAMP.

**G) ACABADOS:**

1= PINTURA EPOXICA  
 2= GALVANIZADO EN CALIENTE  
 3= ESPECIFICACION DEL CLIENTE

